



KUTAVAR



KUTAVAR





Sobre nosotros

KUTAVAR es una máquina de plasma CNC de alta precisión, alto rendimiento y robustez, diseñada para ser fácil e intuitiva. En nuestra sede realizamos integralmente el diseño, la fabricación y el montaje.

Establecida desde hace más de dos décadas en el diseño y suministro de máquinas de corte por plasma CNC, KUTAVAR está a la vanguardia de la entrega de soluciones de primera calidad en el sector de la transformación metálica.

Nuestro equipo está formado por ingenieros de diseño y mantenimiento altamente cualificados, ubicados en nuestras instalaciones del Reino Unido en Herefordshire.

La innovación de los productos y la ampliación de la gama de máquinas es el objetivo estratégico de la empresa, para convertirse en la marca preferida en la industria del corte por plasma.

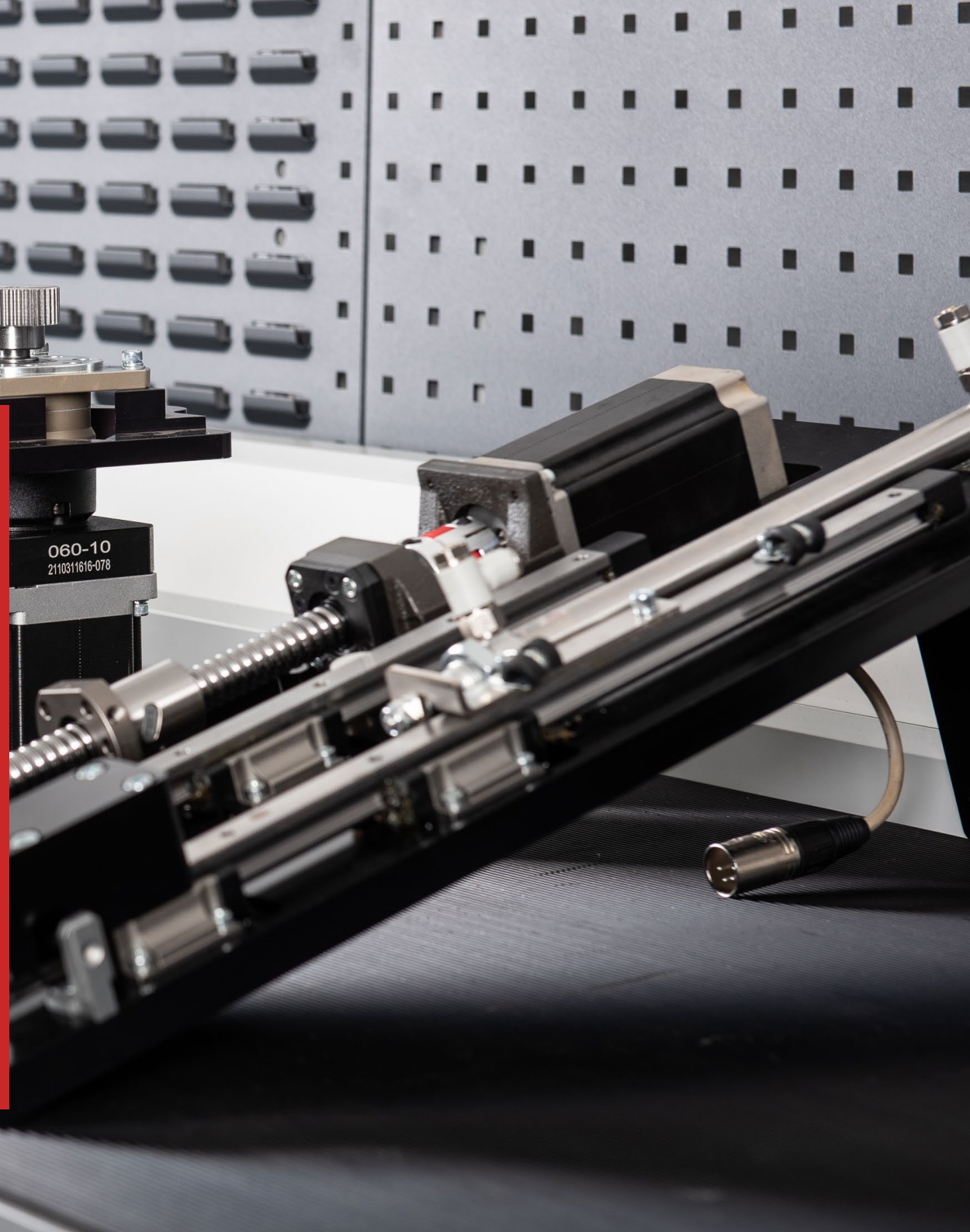


Diseño

KUTAVAR diseña para superar los standards del sector de máquinas de corte por plasma, apostando por una componentística de primer nivel y fabricando con unas tolerancias y calidades difíciles de encontrar en máquinas de este rango e incluso en maquinaria de mayor envergadura.

KUTAVAR diseña con tolerancias de micras (μm), no de milímetros. Los componentes se mecanizan con precisión a partir de una barra de aleación de aluminio graduada, garantizando las características fundamentales especificadas en la fase de diseño. Estas son: Resistencia mecánica, resistencia a la corrosión y estabilidad dimensional.

La bancada de la máquina KUTAVAR se aplica con una superficie con recubrimiento de pintura en polvo, lo que garantiza un recubrimiento duradero y de larga duración, que le permite actuar en los entornos más severos. El pórtico de la máquina está anodizado en su superficie, lo que permite una alta adherencia con la aleación de aluminio sin comprometer la tolerancia dimensional de los componentes.





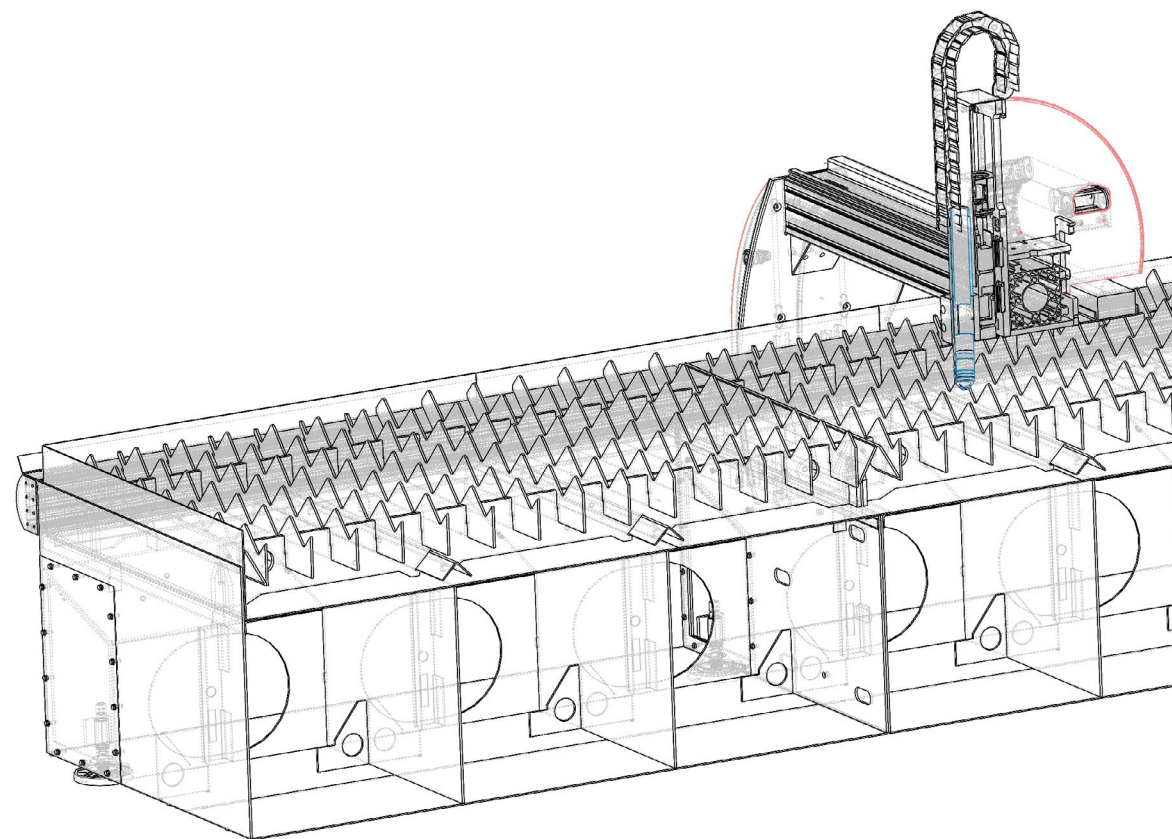
El rendimiento en la base

La calidad, la repetibilidad y la precisión están en el corazón de cada máquina KUTAVAR.

Cuando se trabaja con la norma de la industria del corte térmico, ISO 9013:2017, la alineación, la estabilidad y la precisión son fundamentales para el rendimiento de las máquinas cuando se espera una calidad de acabado óptima y continuada en la cara superficial del corte.

Probamos y medimos áreas de sección transversal de hasta 4.000 mm, donde los resultados están dentro de 100µm. Las tolerancias dimensionales de cada pieza trabajan conjuntamente para conseguir una repetibilidad en todas nuestras máquinas.

Nuestros reductores planetarios de precisión están colocados de forma que permiten un movimiento suave, lo que se refleja en la calidad de las piezas producidas en las máquinas KUTAVAR.



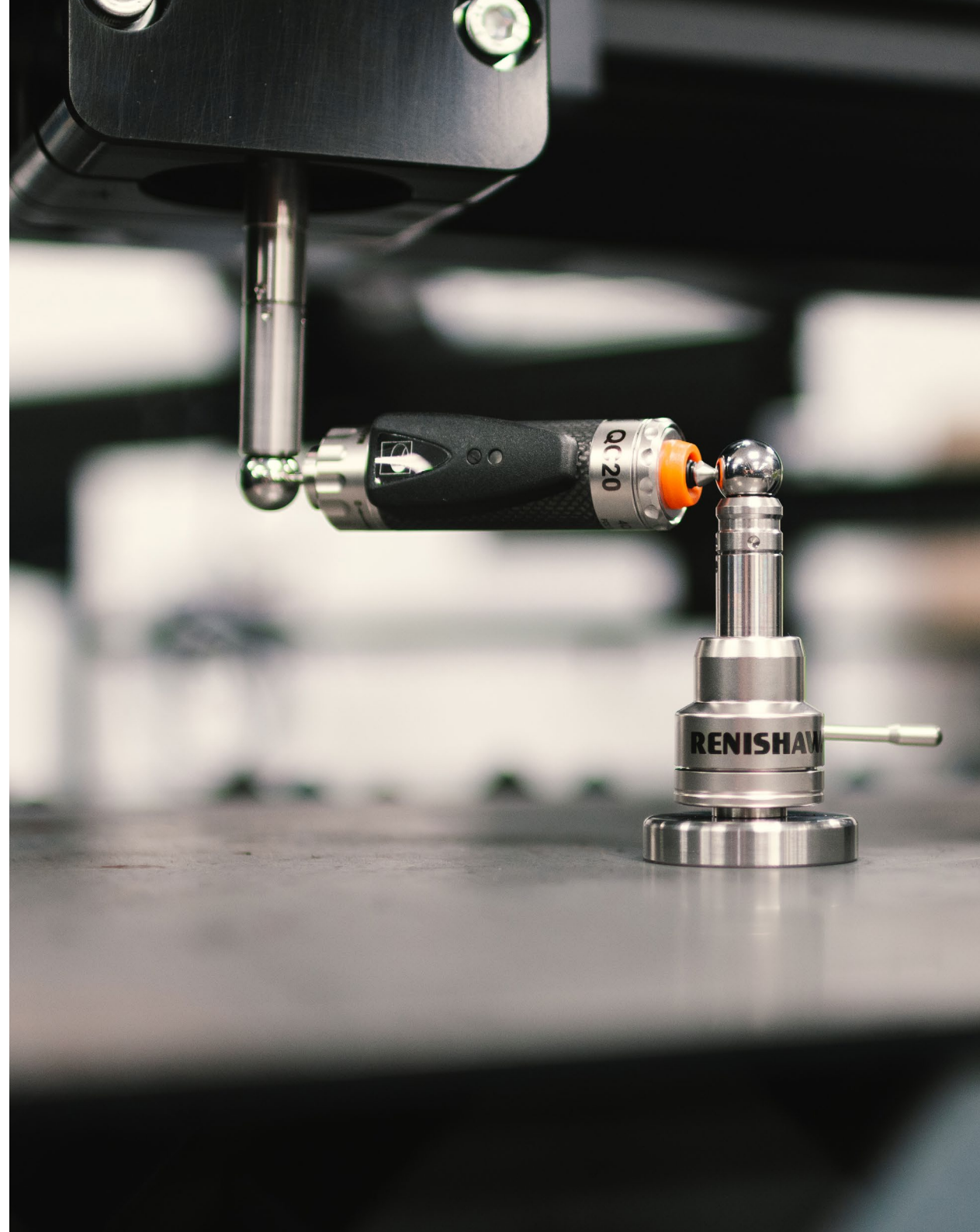


Montaje

La garantía de calidad de los proveedores de componentes fabricados por terceros pasa por una rigurosa inspección visual y dimensional antes de ser asignados como stock de montaje.

El personal de producción recibe formación en línea con instrucciones estándar acompañadas de ayudas visuales. El uso del proceso poka-yoke para el ensamblaje elimina los errores de ensamblaje operativos y garantiza que las métricas de producción a la primera sean del 100%.

Todas las máquinas KUTAVAR se someten a pruebas de precisión con el ballbar Renishaw®. Esto nos permite calcular el error volumétrico de la máquina, lo que garantiza una precisión repetible en todas las máquinas de plasma CNC que salen de nuestra fábrica.



Nuestras máquinas

Las máquinas de plasma CNC de KUTAVAR están disponibles en dos variantes: Agua o extracción modular. Todas las máquinas son altamente configurables, diseñadas para su uso tanto con aire como con plasma de alta definición.

El control y el software de la máquina incorporan CAD, CAM y CNC, con una biblioteca precargada de formas flexibles estándar y capacidades de anidamiento de piezas. Las opciones de motor disponibles incluyen motores paso a paso y servomotores híbridos NEMA 34. La importación de archivos DXF, G-code/NC y la importación de imágenes de siluetas son también una función que se entrega de serie. Los clientes encontrarán el software KUTAVAR sencillo e intuitivo de utilizar, dándose cuenta de sus potentes y aparentemente infinitas capacidades.

KUTAVAR tiene la capacidad de incorporar el corte por sopletes de oxígeno combustible además del plasma, permitiendo espesores de corte de hasta 100 mm en acero al carbono. Esto es posible en nuestro modelo pesado XXL que permite cargas útiles en la bancada de hasta 5.000 kg.

* (Sólo máquinas de extracción por zonas).

Una máquina de diseño y construcción robusta, capaz de rendir de forma constante en los entornos de trabajo más exigentes, a la vez que produce una precisión posicional garantizada.

Los tamaños de las máquinas KUTAVAR se encuentran en la página 11. En el caso de que un cliente desee especificar una máquina fuera de los tamaños estándar producidos, por favor hable con nosotros ya que podemos ofrecer una solución a medida.



Motores y cajas de cambios

Configurable con motores NEMA 34 de alto par o, servomotores NEMA 34 con encoder, combinados con reductores planetarios de alta precisión.



Software integrado

Nuestro software incorpora CAD, CAM y CNC, con una biblioteca precargada de figuras paramétricas estándar y capacidades de anidamiento y nesting de piezas.



Capacidad de peso

Diseño de fabricación construido para uso pesado, con una capacidad de carga de peso admisible de hasta 5.000 Kg.



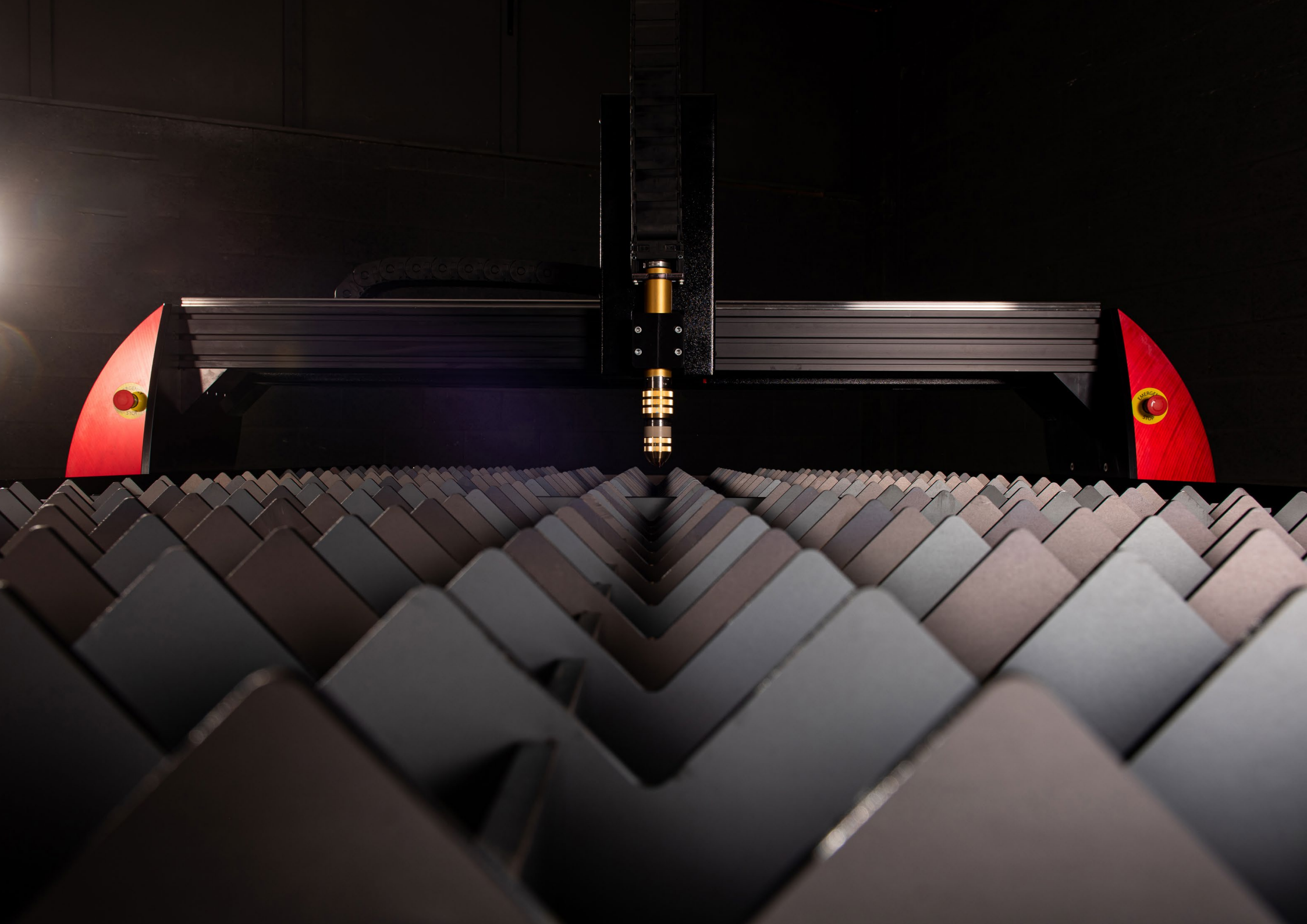
Garantía del fabricante

Una amplia garantía del fabricante de 5 años.

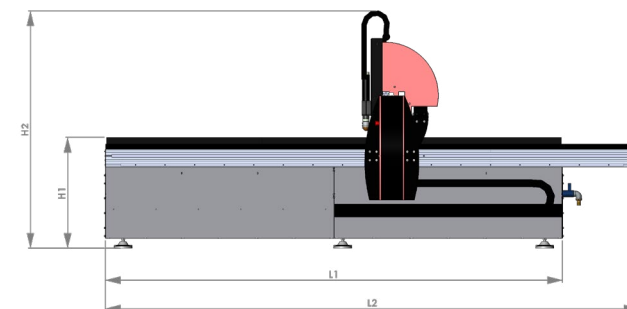
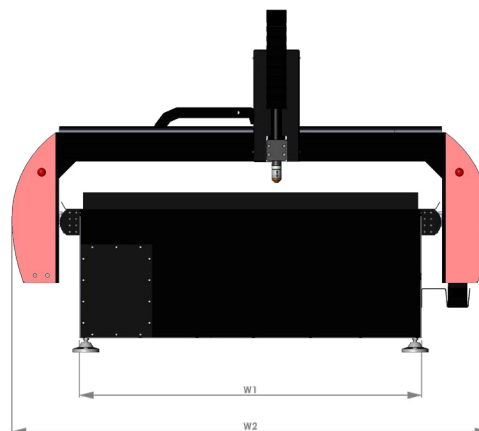
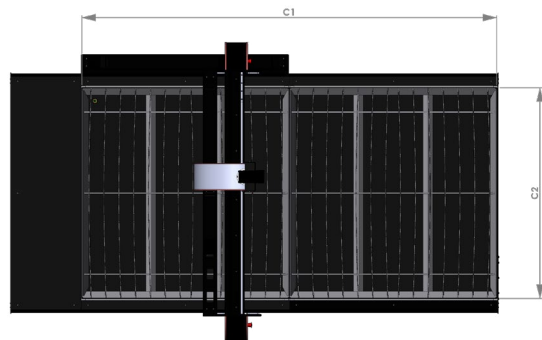


KUTAVAR





KUTAVAR Dimensiones



Referencia	1250 x 1250	2500 x 1250	3000 x 1500	4000 x 2000
W1	1350	1350	1600	2100
W2	1980	1980	2230	2730
L1	1545	2575	3090	4120
L2	2065	3095	3610	4640
H1	750	750	750	750
H2	1600	1600	1600	1600
C1	1250	2500	3000	4000
C2	1250	1250	1500	2000

**Todas las dimensiones se expresan en mm*



Nuestro software

Sencillo pero potente

Si tiene poca o ninguna experiencia en CAD, el software KUTAVAR se lo pone fácil. En su suite de CAD 2D puede crear rápidamente su propia forma, importar archivos DXF o DWG, imágenes de siluetas o elegir de la biblioteca de formas prediseñadas.

Desde el diseño hasta el corte

Desde la modificación de planos, el anidamiento de múltiples piezas y la creación de agujeros listos para atornillar. KUTAVAR hace que sea un proceso sin fisuras desde el diseño hasta la fabricación.

Solución totalmente integrada

Con tablas integradas de plasma y oxicorte, incluyendo Hypertherm, Kjellberg y otras marcas populares, elimina las conjeturas sobre parámetros de corte importantes como la velocidad de avance, la sangría, la altura de corte y el voltaje del arco.

Controles avanzados

Los controles avanzados hacen que el corte sea más fácil y eficiente. La función de anidamiento de formas reales puede duplicar y colocar automáticamente las piezas de la mejor manera posible para maximizar el rendimiento de la chapa, lo que le permite aumentar su rentabilidad.

Cálculo de costes

Calcule fácilmente el precio de cada pieza en la función de anidamiento introduciendo el precio del KG del material.





Características CAD

- ✓ Biblioteca de piezas standard
- ✓ Herramienta de dibujo fijo
- ✓ Herramienta de microuniones
- ✓ Herramienta de puentes
- ✓ Herramienta de medición
- ✓ Sombreado de piezas
- ✓ Estiramiento de formas libres
- ✓ Manipulación de formas libres
- ✓ Soporte de capas
- ✓ Soporte para imágenes de líneas centrales
- ✓ Soporte de imágenes de siluetas
- ✓ Importación de imágenes en color multicapa
- ✓ Importación de DXF/DWG
- ✓ Ajuste de arcos



Características CAM

- ✓ TrueShape Nesting
- ✓ Compensación automática de sangría
- ✓ Importación de piezas desde archivos externos
- ✓ Anidamiento en cuadrícula
- ✓ Bucles de esquinas
- ✓ Tabulación
- ✓ Overburn Support
- ✓ Eparto de sobrecalentamientos
- ✓ Edición del tipo de salida
- ✓ Simulación de corte animada en 3D
- ✓ Secuencia de corte
- ✓ Secuencia de operaciones
- ✓ Modo de corte o de pieza
- ✓ Procesamiento avanzado de agujeros pequeños
- ✓ Múltiples pestañas
- ✓ Arrastrar, eliminar, rotar, copiar piezas anidadas
- ✓ Hoja múltiple y hoja de relleno Verdadero
- ✓ Anidamiento de piezas y programas
- ✓ Edición gráfica de la cabecera
- ✓ Ubicación de salida
- ✓ Vistas personalizadas de la anchura de la ranura, la dirección del corte, la trayectoria de la herramienta, la velocidad y la geometría de la pieza



Características del CNC

- ✓ Entrada automática al reiniciar
- ✓ Activación/desactivación del THC dinámico
- ✓ Salto a una línea específica
- ✓ Corte en vacío
- ✓ Funcionamiento momentáneo
- ✓ Archivo de marcha hacia delante y hacia atrás
- ✓ Detección de cruce de contornos
- ✓ Medidor de progreso
- ✓ Mover a un punto de la vista
- ✓ Corte común
- ✓ Gráfico del historial de rendimiento del THC
- ✓ Desactivación de Smart Touch



Características de la aplicación

- ✓ Plasma
- ✓ Oxícorde
- ✓ Marcado con marcador y plasma
- ✓ Exportación de DXF
- ✓ Sombreado de piezas
- ✓ Lista de placas de uso común
- ✓ Simulación de corte por 3D
- ✓ Tablas de corte personalizables
- ✓ Estrategias de entrada y salida por defecto personalizables
- ✓ Estrategias de entrada y salida por defecto
- ✓ Base de datos de materiales (soporte de tablas de corte)
- ✓ Soporte de impresión para el número de pieza, etiquetas, informe de anidación y anidación
- ✓ Texto avanzado, incluido el soporte de fuentes True Type, sin desgloses y texto curvo alrededor de cualquier forma



Formación

El programa de formación de KUTAVAR tiene como objetivo impartir los conocimientos esenciales a los operarios para que sean competentes en el uso de la máquina.

Nuestros experimentados ingenieros y formadores muestran fácilmente los parámetros de la máquina, garantizando un rendimiento de corte óptimo. Esto se puede adaptar de varias maneras para satisfacer sus necesidades individuales; -

- Formación del cliente in situ
- Instalaciones de formación internas de KUTAVAR
- Instalaciones de agentes asociados
- A distancia a través de plataformas online.

Se puede acceder fácilmente a la formación adicional poniéndose en contacto con nuestro equipo de asistencia técnica posventa o visitando los útiles recursos de apoyo que se pueden encontrar en nuestro sitio web.





Atención posventa

Todas las máquinas KUTAVAR cuentan con una amplia garantía del fabricante de cinco años.

Nos comprometemos a ofrecer un servicio de posventa total a través de nuestro equipo de asistencia, con gran experiencia y conocimientos, con capacidad para ofrecer un servicio rápido y fiable de asistencia a las consultas y el mantenimiento general.

Nuestro equipo de servicio técnico está aquí para ayudarle, dándole acceso a conocimientos técnicos y consejos de sentido común.

Mediante una inversión continua en la formación y el desarrollo de nuestros ingenieros, nuestro objetivo es ayudar a mantener la fiabilidad y la vida útil de sus equipos.



MAXPRO 200

MAXPRO 200



KUTAVAR

KEMPER
PlasmaFil



10 Cut/Flame 100

10 CUT/FLAME

10 CUT/FLAME

10 CUT/FLAME

10 CUT/FLAME

10 CUT/FLAME





EMERGENCY
STOP

220005
HYPERTHERM
10013 EH

Contacto:



Tfn. +44 (0)1432 805700

sales@kutavar.com

www.kutavar.com



1 Beacon Road,
Hereford, Herefordshire
HR2 6JF
United Kingdom





KUTAVAR

Redefiniendo standards en el diseño y la fabricación de máquinas CNC de corte por plasma

Tfn. +44 (0)1432 805700
sales@kutavar.com
www.kutavar.com



Español



© KUTAVAR Spain | 2023 - V2